

gebo[®]
messing



Produktprogramm



Messing-Klemmverbinder mit Außengewinde für Stahlrohr:

Unsere Messing-Klemmverbinder sind in den Größen von DN 15 bis DN 65 erhältlich und eignen sich für die Medien Trinkwasser und Heizung.

Seite 76–78



Messing-Klemmverbinder mit Aussengewinde oder beidseitig zum Klemmen für Kupferrohr:

Diesen Klemmverbinder aus Messing gibt es für die Rohr-Außendurchmesser 15–54 mm. Er ist ebenfalls für die Medien Trinkwasser und ölfreie Druckluft geeignet.

Seite 79–80



Dichtschellen für Kupfer- und Edelstahlrohr:

Der Klassiker zum Abdichten von Löchern, Rissen und porösen Stellen in wasserführenden Kupfer- und Edelstahlleitungen.

Seite 81–84



Anbohrschellen für Kupferrohr:

Die Anbohrschelle aus Messing ist bestens geeignet für die nachträgliche Herstellung eines Abzweigs.

Seite 81–84

Wissenswertes

Verwendete Werkstoffe:

- **Verschraubungskörper:**
Messing
- **Konusmutter:**
Messing
- **Klemmring:**
Stahl verzinkt bzw. Messing
- **Vorlegering:**
Stahl verzinkt
- **Dichtungen:**
EPDM mit Trinkwasser-Zulassung
- **Anschlussgewinde:**
nach ISO 7/1 bzw. DIN EN 10226-1
- Sämtliche wasserberührten metallischen Bauteile entsprechen den Vorgaben der „Metall-Bewertungsgrundlage“ des UBA.
- Die Dichtungen verfügen über eine DVGW-Zulassung für kaltes + heißes Trinkwasser.

Anwendungsbereiche:

Reparatur an bestehenden Rohrleitungen bzw. Neuinstallation von Rohrleitungen.

- **Messing-Klemmverbinder für Stahlrohr:**
Stahlrohre nach DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1
Typische Anwendungsbereiche:
 - Trinkwasserinstallation
 - Heizungsanlagen
- **Messing-Klemmverbinder für Kupferrohr:**
Kupferrohre nach DIN EN 1057
Typische Anwendungsbereiche:
 - Trinkwasserinstallation
 - Druckluftleitungen (ölfrei)
 - Heizungsanlagen
- **Alle Klemmverbinder sind dauerhaft einsetzbar + kraftschlüssig**

Typ MAS + MAF

mit Außengewinde

Für Stahlrohr: DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

Speziell für den Einsatz in heißwasserführenden Trinkwasserleitungen:



Serie 313 21,3–60,3 mm:

- **Medien:** Trinkwasser heiß + kalt, Heizungswasser
- **Temperaturen:** Trinkwasser bis 85 °C; Heizungswasser bis 95 °C
- **Druckstufen:** max. PN 10 (bis 80 °C) und > 80 °C PN 6
- **Prüfungen:** Wasser: DVGW-Arbeitsblatt W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511CR0396



Serie 314 76,1 mm:

- **Medien:** Trinkwasser heiß + kalt, Heizungswasser
- **Temperaturen:** Trinkwassereignung bis 85 °C
- **Druckstufen:** max. PN 10 (< 60 °C) und max. PN 6 (> 60 °C)

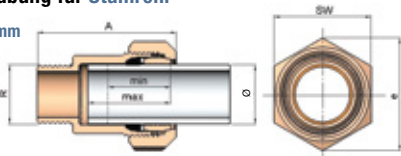
DN	Gewindeanschluss x Rohraußen-Ø [mm]	Artikelnr.
15	1/2" x 21,3	01.313.00.01
20	3/4" x 26,9	01.313.00.02
25	1" x 33,7	01.313.00.03
32	1 1/4" x 42,4	01.313.00.04
40	1 1/2" x 48,3	01.313.00.05
50	2" x 60,3	01.313.00.06
65	2 1/2" x 76,1	01.314.00.07

Abmessungen und Gewichte

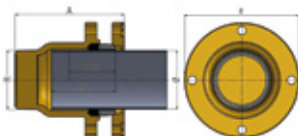
DN	Anschlussgewinde R ISO 7/1	Stahlrohr		Baulänge ~A [mm]	Schlüsselweite ~SW [mm]	Eckenmaß ~e [mm]	Einschubtiefe min. [mm]	Einschubtiefe max. [mm]
		Rohraußen-Ø [mm]	Gewicht [g]					
15	1/2"	21,3	235	63	41	47	30	35
20	3/4"	26,9	323	70	46	53	35	45
25	1"	33,7	505	80	55	64	35	50
32	1 1/4"	42,4	670	85	65	75	35	50
40	1 1/2"	48,3	855	90	70	81	40	55
50	2"	60,3	1500	100	90	104	40	60
65	2 1/2"	76,1	2200	140	-	149	60	85

Verschraubung für Stahlrohr

21,3–60,3 mm



76,1 mm



Montageanleitungen

Für Serie 313

Für Stahlrohr: DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

■ **Abmessungen:**

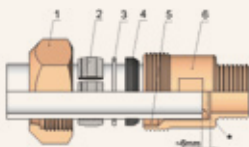
Anschluss-Gewinde ISO 7/1	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Rohr außen-Ø [mm]	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3

- **max. Betriebsdruck/Temperatur:** Wasser: max. PN 10 (bis 80 °C) und > 80 °C PN 6
- **Medium:** Trinkwasser nach DIN 2000; Heizungswasser

Montagevorgang:

1. Zu verbindendes Rohrde senkrecht zur Achse abtrennen. Das Rohrde muss gratfrei und unverformt sein. Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen.
2. Konusmutter (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrde schieben.
3. Dichtelement (4) **mindestens 10 mm** über das Rohrde schieben.
4. Rohrde mit den einzelnen Elementen in die Dichtkammer (5) des Verschraubungskörpers (6) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen.
5. Die Konusmutter (1) mit dem Verschraubungskörper (6) fest verschrauben. Hierbei ist zu vermeiden, dass sich das Rohr mitdreht.

Bei Verwendung eines Drehmomentschlüssels dienen folgende Drehmomente als Richtwerte: 1/2"-3/4" = 100 Nm · 1" = 130 Nm · 1 1/4"-2" = 200 Nm



- 1 Konusmutter
- 2 Klemmring
- 3 Vorlegering
- 4 Dichtelement
- 5 Dichtkammer
- 6 Verschraubungs-körper

* **Einbaulänge beachten!** Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.

Für Serie 314

Für Stahlrohr: DIN EN 10255 und DIN EN 10220, Reihe 1

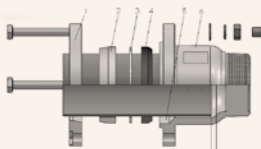
■ **Abmessungen:**

Anschluss-Gewinde ISO 7/1	1/2"
Rohr außen-Ø [mm]	76,1

- **max. Betriebsdruck/Temperatur:** Wasser: max. 85 °C (< 60 °C PN10 / > 60 °C PN 6)
- **Medium:** Trinkwasser kalt und heiß; Heizwasser
- **Einsatzbereich:** Installation für Trinkwasser und Heizungsanlagen bis 85 °C

Montagevorgang:

1. Das zu verbindende Rohrde senkrecht zur Achse abtrennen. Das Rohrde muss gratfrei und unverformt sein. Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen.
2. Flanschsteller (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrde schieben.
3. Dichtelement (4) **mindestens 10 mm** über das Rohrde schieben.
4. Das Rohrde mit den einzelnen Elementen in die Dichtkammer (5) des Verschraubungskörpers (6) einschieben und auf einwandfreien Sitz prüfen. **Achtung! Einschubtiefe beachten!!!**
5. Mittels Überkreuz-Methode Flanschsteller (1) und Verschraubungskörper (6) verschrauben. Anzugsmoment für Schrauben (Drehmomentschlüssel) 50 Nm.



- 1 Flanschdeckel
- 2 Klemmring
- 3 Vorlegering
- 4 Dichtelement
- 5 Dichtkammer
- 6 Verschraubungs-körper

* **Achtung! Einschubtiefe beachten!** Rohre dürfen nicht bis zum Muffengrund eingeschoben werden.

Typ **MAS** mit Außengewinde

Für Kupferrohr: DIN EN 1057, DVGW GW392

Serie 310 15–54 mm:

- **Medien:** Trinkwasser, ölfreie Druckluft, Heizungswasser
- **Temperaturen:** Heizungswasser: bis 80 °C; Trinkwasser: bis 25 °C
- **Druckstufen:** Wasser max. PN 10, Druckluft max. PN 10



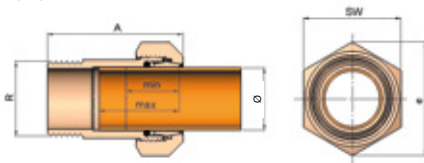
DN	Gewindeanschluss x Rohraußen-Ø [mm]	Artikelnr.
12	1/2" x 15	04.310.00.0115
15	1/2" x 18	04.310.00.0118
20	3/4" x 22	04.310.00.0222
25	1" x 28	04.310.00.0328
32	1 1/4" x 35	04.310.00.0435
40	1 1/2" x 42	04.310.00.0542
50	2" x 54	04.310.00.0654

Abmessungen und Gewichte

DN	Anschlussgewinde R ISO 7/1	Kupferrohr		Baulänge ~A [mm]	Schlüsselweite ~SW [mm]	Eckmaß ~e [mm]	Einschubtiefe min. [mm]	Einschubtiefe max. [mm]
		Rohraußen-Ø [mm]	Gewicht [g]					
12	1/2"	15,0	130	60	30	35	25	30
15	1/2"	18,0	271	65	41	47	30	35
20	3/4"	22,0	226	65	41	47	30	35
25	1"	28,0	308	75	46	53	30	40
32	1 1/4"	35,0	508	80	55	64	30	45
40	1 1/2"	42,0	681	90	65	75	35	50
50	2"	54,0	1031	95	85	98	35	50

Verschraubungen für Kupferrohr

15–54 mm



Typ MO beidseitig zum Klemmen

Für Kupferrohr: DIN EN 1057, DVGW GW392

Serie 310 15–54 mm:

- **Medien:** Trinkwasser, ölfreie Druckluft
- **Temperaturen:** Heizungswasser: bis 80 °C; Trinkwasser: bis 25 °C
- **Druckstufen:** Wasser max. PN 10, Druckluft max. PN 10

DN	Rohr außen-Ø [mm]	Artikelnr.
12	15 x 15	04.310.02.15
15	18 x 18	04.310.02.18
20	22 x 22	04.310.02.22
25	28 x 28	04.310.02.28
32	35 x 35	04.310.02.35
40	42 x 42	04.310.02.42
50	54 x 54	04.310.02.54

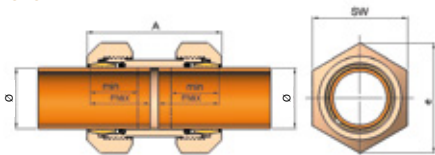


Abmessungen und Gewichte

DN	Kupferrohr		Baulänge ~A [mm]	Schlüsselweite ~SW [mm]	Eckenmaß ~e [mm]	Einschubtiefe min. [mm]	Einschubtiefe max. [mm]
	Rohr außen-Ø [mm]	Gewicht [g]					
12	15,0	190	65	30	35	20	25
15	18,0	391	75	41	47	20	25
20	22,0	349	75	41	47	25	30
25	28,0	452	80	46	53	25	33
32	35,0	681	85	55	64	25	30
40	42,0	909	90	65	75	25	35
50	54,0	1778	105	85	98	25	40

Verschraubungen für Kupferrohr

15–54 mm



Für Serie 310

Für Kupferrohr: DIN EN 1057, DVGW GW392

■ **Abmessungen:**

Anschluss-Gewinde ISO 7/1	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Rohraußen-Ø [mm]	15	18	22	28	35	42	54

■ **max. Betriebsdruck/Temperatur:**

Wasser: 10 bar / 80 °C
 Druckluft: 10 bar / 70 °C

■ **Medium:** Trinkwasser nach DIN 2000; Heizungswasser

Montagevorgang:

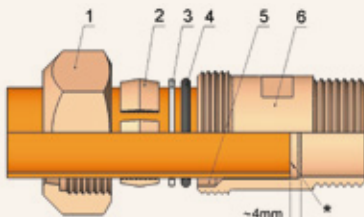
1. Zu verbindendes Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen. Das Rohrende muss gratfrei und unverformt sein. Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen.
2. Konusmutter (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
3. Dichtelement (4) **mindestens 10 mm** über das Rohrende schieben.
4. Rohrende mit den einzelnen Elementen in die Dichtkammer (5) des Verschraubungskörpers (6) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen.
5. Die Konusmutter (1) mit dem Verschraubungskörper (6) fest verschrauben. Hierbei ist zu vermeiden, dass sich das Rohr mitdreht.

Bei Verwendung eines Drehmomentschlüssels dienen folgende Drehmomente als Richtwerte:

1/2" – 1" = 100 Nm • 1 1/4" – 2" = 150 Nm

- 1 Konusmutter
- 2 Klemmring
- 3 Vorlegering
- 4 Dichtelement
- 5 Dichtkammer
- 6 Verschraubungskörper

* **Einbaulänge beachten!** Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.



Wissenswertes

Verwendete Werkstoffe:

- **Dichtschellenoberteil und -unterteil:**
Messing
- **Inbusschrauben:**
Stahl verzinkt, DIN ISO 898 Teil 1, Festigkeit 8.8
- **Dichtmanschette:**
EPDM (KTW bis Ende 2016: wegen geplanter Produktmodifizierung wird die Nachzertifizierung gemäß UBA Elastomerleitlinie zeitverzögert erfolgen)
- **Anschlussgewinde:**
nach ISO 7/1 bzw. DIN EN 10226-1

Anwendungsbereiche:

- **Dichtschelle aus Messing für Kupferrohr:**
Gewinderohre nach DIN EN 1057 hart R290 und weich R220.
Auch für Edelstahlrohr geeignet, wenn die Rohraußendurchmesser des Edelstahlrohrs mit den Rohraußendurchmessern des Kupferrohrs überein stimmen.
Typische Anwendungsbereiche:
Abdichten von Löchern und Rissen, verursacht durch mechanische Beschädigungen in Wasserleitungen
Abdichten von Korrosionslöchern in Wasserleitungen
Abdichten von Druckluftleitungen (nur bei ölfreier Druckluft)
- **Anbohrschelle aus Messing für Kupferrohr:**
Gewinderohre nach DIN EN 1057 hart R290 und weich R220
Typische Anwendungsbereiche:
Anbohrung von Wasserleitungen zur Herstellung eines nachträglichen Abzweigs
Anbohrung von Heizungsleitungen zur Herstellung eines nachträglichen Abzweigs
- Sämtliche wasserberührten metallischen Bauteile entsprechen den Vorgaben der „Metall-Bewertungsgrundlage“ des UBA.

Typ MD

Zum Abdichten von Löchern, Rissen, porösen Stellen

Für Kupferrohr: DIN EN 1057

Auch für Edelstahlrohr geeignet, wenn der Rohraußendurchmesser des Edelstahlrohrs dem Rohraußendurchmesser des Kupferrohrs entspricht.



10–70 mm:

- **Medien:** Wasser
- **Temperaturen:** Heizungswasser: bis 90 °C; Wasser: bis 25 °C
- **Druckstufen:** Wasser max. PN 10

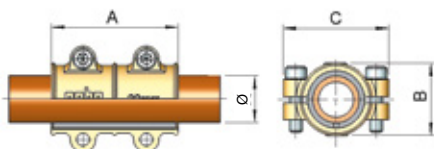
DN	Rohraußen-Ø [mm]	Artikelnr.
8	10	04.620.60.10
10	12	04.620.60.12
12	14	04.620.60.14
12	15	04.620.60.15
12	16	04.620.60.16
15	18	04.620.60.18
20	22	04.620.60.22
25	28	04.620.60.28
32	35	04.620.60.35
40	42	04.620.60.42
50	54	04.620.60.54
65	64	04.620.60.64
65	70	04.620.60.70

Abmessungen und Gewichte

DN	Rohr- außen-Ø [mm]	Gewicht [kg]	Baulänge ~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
8	10,0	0,080	45	21	31
10	12,0	0,090	45	22	32
12	14,0	0,140	50	24	34
12	15,0	0,140	50	26	42
12	16,0	0,140	50	28	44
15	18,0	0,133	50	29	45
20	22,0	0,189	60	34	50
25	28,0	0,256	70	41	57
32	35,0	0,383	70	49	69
40	42,0	0,548	80	58	78
50	54,0	0,900	100	72	92
65	64,0	0,987	100	82	102
65	70,0	1,946	120	92	111

Dichtschelle für Kupferrohr

10–70 mm



Typ MB

Abgang mit Innengewinde

Für Kupferrohr: DIN EN 1057

15–54 mm:

- **Medien:** Wasser
- **Temperaturen:** Heizungswasser: bis 90 °C; Wasser: bis 25 °C
- **Druckstufen:** Wasser max. PN 10



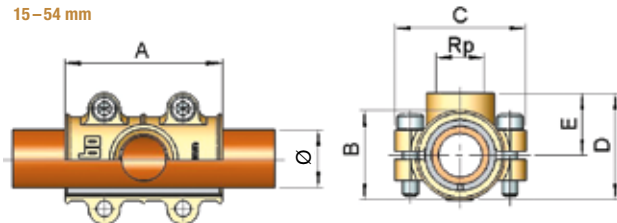
DN	Rohr außen-Ø [mm] x Gewindeabgang	Artikelnr.
12	15 x 1/2"	04.621.60.1501
15	18 x 1/2"	04.621.60.1801
20	22 x 1/2"	04.621.60.2201
25	28 x 3/4"	04.621.60.2802
32	35 x 3/4"	04.621.60.3502
40	42 x 1"	04.621.60.4203
50	54 x 1 1/4"	04.621.60.5404

Abmessungen und Gewichte

DN	Abgang Innengewinde RP ISO 7/1	Rohr außen-Ø [mm]	Gewicht [kg]	Baulänge ~ A [mm]	~ B [mm]	~ C [mm]	~ D [mm]	~ E [mm]
12	1/2"	15,0	0,170	50	26	42	36	25
15	1/2"	18,0	0,190	50	29	45	38	25
20	1/2"	22,0	0,230	60	34	50	41	25
25	3/4"	28,0	0,360	70	41	57	51	30
32	3/4"	35,0	0,460	70	49	69	57	33
40	1"	42,0	0,670	80	58	78	73	44
50	1 1/4"	54,0	1,050	100	72	92	89	52

Anbohrschelle für Kupferrohr

15–54 mm



Montageanleitung Dichtschellen für Kupferrohr:

DIN EN 1057 hart R290 und weich R220

■ Abmessungen:

Rohrabmessungen DN	8	10	12	15	20	25	32	40	50	65
Rohr außen-Ø [mm]	10	12	14	18	22	28	35	42	54	64
			15							70
			16							

- **max. Betriebsdruck/Temperatur:** Wasser: Cu-Rohr hart 10 bar/60°C; Cu-Rohr hart 6 bar/90°C; Cu-Rohr weich 6 bar/60°C; Cu-Rohr weich 4 bar/90°C; Druckluft: 10 bar/70°C
- **Medium:** Wasser: bis 25°C; Heizungswasser: bis 90°C, ölfreie Druckluft
- **Einsatzbereich:** Die Dichtschellen eignen sich zum Abdichten von Löchern und Rissen, verursacht z. B. durch Korrosionsschäden oder mechanische Beschädigungen.



- 1 Oberteil Dichtschelle
- 2 Dichtmanschette
- 3 Unterteil Dichtschelle
- 4 Inbusschraube
- 5 Rohr

Montagevorgang:

1. Rohr (5) um die beschädigte Stelle reinigen.
2. Dichtmanschette (2) um das Rohr (5) legen.
3. Schlitz der Dichtmanschette (2) auf die gegenüberliegende Seite der Schadenstelle drehen. Schadenstelle so groß wie möglich mit der Manschette (2) abdecken.
4. Unterteil (3) auf die Manschette (2) fügen.
5. Oberteil (1) auf die Manschette (2) fügen.
6. Inbusschrauben (4) einschrauben.
7. Inbusschrauben (4) mit Inbusschlüssel „über Kreuz“ anziehen.

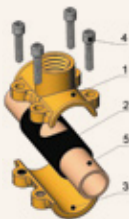
Montageanleitung Anbohrschellen für Kupferrohr:

DIN EN 1057 hart R290 und weich R220

■ Abmessungen:

Rohrabmessungen DN	12	15	20	25	32	40	50
Rohr außen-Ø [mm]	15	18	22	28	35	42	54
Anschlussgewinde ISO 7/1	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

- **Abgang:** Innengewinde Rp ISO 7/1
- **max. Betriebsdruck/Temperatur:** Wasser: Cu-Rohr hart 10 bar/60°C; Cu-Rohr hart 6 bar/90°C; Cu-Rohr weich 6 bar/60°C; Cu-Rohr weich 4 bar/90°C; Druckluft: 10 bar/70°C
- **Medium:** Wasser: bis 25°C; Heizungswasser: bis 90°C, ölfreie Druckluft
- **Einsatzbereich:** Die Anbohrschellen eignen sich zur nachträglichen Herstellung eines Abzweigs.



- 1 Oberteil Anbohrschelle mit Innengewinde-Abgang
- 2 Dichtmanschette
- 3 Unterteil Anbohrschelle
- 4 Inbusschraube
- 5 Rohr

Montagevorgang:

1. Rohr (5) an der gewünschten Anbohrstelle reinigen.
2. Dichtmanschette (2) um das Rohr (5) legen.
3. Dichtmanschette (2) so drehen, dass das vorgefertigte Loch in der Dichtmanschette an der Anbohrstelle platziert ist.
4. Oberteil (1) so auf die Manschette (2) fügen, dass sich der Abgang mit dem Loch in der Manschette (2) deckt.
5. Unterteil (3) um die Manschette (2) legen.
6. Inbusschrauben (4) einschrauben.
7. Inbusschrauben (4) mit Inbusschlüssel „über Kreuz“ anziehen.
8. Anbohrung mit geeignetem Werkzeug vornehmen.